

## PRENSATERMINALES



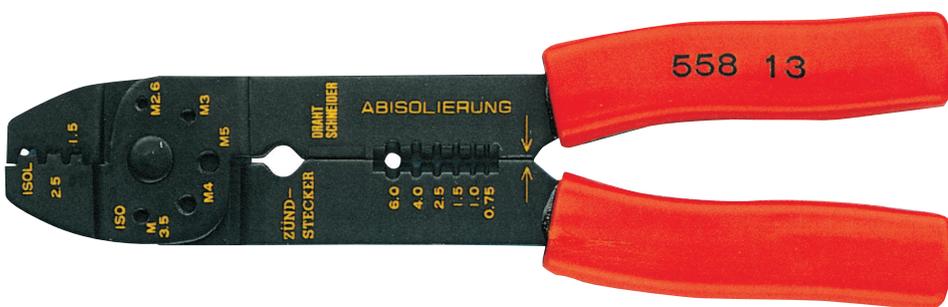
1



2

| Fig. | Longitud (mm) | Peso (gr) | Sección cable            | Art. Nº      | U/E |
|------|---------------|-----------|--------------------------|--------------|-----|
| 1    | 215           | 550       | 0,1 - 2,5mm <sup>2</sup> | 0714 107 107 | 1   |
| 2    | 235           |           | 1,5 - 6mm <sup>2</sup>   | 0558 130     |     |

- Para prensar terminales de cobre sin aislar.



| Longitud (mm) | Peso (gr) | Art. Nº | U/E |
|---------------|-----------|---------|-----|
| 200           | 480       | 0558 13 | 1   |

- Para prensar terminales no aislados.
- Para cortar y pelar cable de 0,5 a 6 mm<sup>2</sup>.
- Para cortar tornillos de M3 a M5mm Ø.



### Qu 61



| Longitud (mm) | Peso (gr) | Art. Nº     | U/E |
|---------------|-----------|-------------|-----|
| 200           | 400       | 0714 104 60 | 1   |

- Herramienta para el prensado de terminales de cobre.
- Secciones de 0,35 a 6,0 mm<sup>2</sup>.
  - Terminales tubulares.
  - Terminales abiertos.
  - Terminales cerrados.
- Trinquete de retención para un prensado completo y correcto.

