

## FRESAS METÁLICAS

### DIN 8032/8033

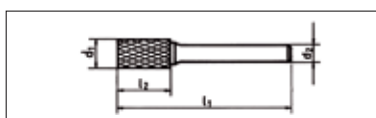
#### Medidas del vástago 3 mm y 6 mm. Para la aplicación en fresadora de aire comprimido

- Las herramientas metálicas garantizan una superficie lisa y a la vez tiene un alto rendimiento de fresado.
- Los trabajos de alto consumo de tiempo, se reducen al mínimo.
- Tienen una alta duración en comparación con las herramientas corrientes.
- Son adecuados para fresar en poco tiempo materiales duros.



#### Dentado en cruz

- La clase de dentado universal para la elaboración de p.ej. aceros inoxidables, aceros de alta resistencia, fundición gris, cordones de soldadura, plásticos duros, aceros endurecidos.

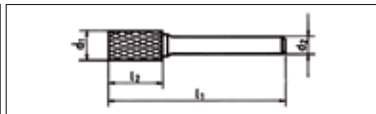


#### Forma redonda sin dentado frontal

- DIN denominación ZYA

d <sub>1</sub> mm	d <sub>2</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	Peso g	Art. N°	U/E
3	3*	14	38	4	0616 130 314 *	1
6	6	16	50	23	0616 760 616 *	
13	6	25	70	59	0616 761 325 *	

\* Pedido especial

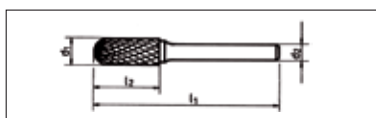


#### Forma redonda con dentado frontal

- DIN denominación ZYA

d <sub>1</sub> mm	d <sub>2</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	Peso g	Art. N°	U/E
6	6	16	50	23	0616 160 616	1
8	6	19	64	23	0616 160 819 *	

\* Pedido especial

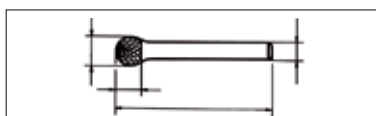


#### Forma cilíndrica redondeada

- DIN denominación WRC.

d <sub>1</sub> mm	d <sub>2</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	Peso g	Art. N°	U/E
3	3*	14	38	4	0616 230 314 *	1
6	6	16	50	23	0616 260 616	
13	6	25	70	55	0616 261 325 *	

\* Pedido especial



#### Forma esférica

- DIN denominación KUD.

d <sub>1</sub> mm	d <sub>2</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	Peso g	Art. N°	U/E
3	3	3	38	4	0616 330 303 *	1
6	6	5	50	18	0616 360 605	
10	6	8	52	34	0616 361 008	

\* Pedido especial