

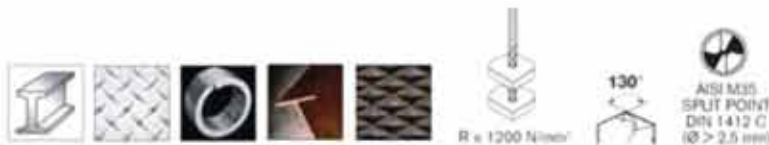
BROCAS HELICOIDALES RECTIFICADAS DE COBALTO EN PULGADAS

Para taladrar aceros aleados de alta resistencia, acero inox.



- Para taladrar aceros aleados de alta resistencia, acero inox.
- HSS-CO 5%.
- R < 1200 N/mm²
- Acero M35 fresado y rectificado.
- Dureza 65-66 HRC.
- Acabado: bronce
- Ángulo: 130° DIN 1412 C.

Ø pulg.	Ø mm.	L1 pulg.	L2 pulg.	Art. No.	U/E
1/16	1.59	1" - 7/8	7/8	00618 000 116	1
1/8	3.17	2" - 3/4	1" - 5/8	00618 000 18	
3/16	4.76	3" - 1/2	2" - 5/16	00618 000 316	
1/4	6.35	4"	2" - 3/4	00618 000 14	
1/2	12.70	6"	4" - 1/2	00618 000 12	



BROCA METALICA HSCO D6.0



- La longitud de la espiral según DIN 1897 y la longitud total según DIN 338.
- Profundidad de perforación: 18 mm
- Ángulo de la punta: 135 grados
- Material a procesar: Hardox
- Adecuado para broca (sistema de puntos): 3 de 4 puntos
- Adecuado para taladros atornilladores a batería (sistema de puntos): 1 de 4 puntos
- Adecuado para máquinas de perforación vertical (sistema de puntos): 3 de 4 puntos
- Adecuado para centro de fresado-taladrado (sistema de puntos): 3 de 4 puntos
- Vida útil (sistema de puntos): 3 de 4 puntos
- Velocidad de perforación (sistema de puntos): 3 de 4 puntos
- Calidad del orificio (sistema de puntos): 3 de 4 puntos
- Versatilidad (sistema de puntos): 2 de 4 puntos
- Comportamiento de perforación (sistema de puntos): 3 de 4 puntos

Dia. en mm	Long. total en mm	Long. de corte en mm	Art. No.	Cant.
2.0	49	12	0618 110 200 *	10
2.5	57	14	0618 110 250 *	
3.0	61	16	0618 110 300 *	
3.2	65	18	0618 110 320 *	
3.3			0618 110 330 *	
3.5	70	20	0618 110 350 *	
4.0	75	22	0618 110 400 *	
4.2			0618 110 420 *	
4.5	80	24	0618 110 450 *	
5.0	86	26	0618 110 500 *	
5.5	93	28	0618 110 550 *	
6.0			0618 110 600	
6.5	101	31	0618 110 650 *	
6.8			0618 110 680 *	
7.0	109	34	0618 110 700 *	
8.0	117	37	0618 110 800 *	
8.5			0618 110 850 *	
9.0	124	40	0618 110 900 *	
10.0	133	43	0618 111 000 *	
10.2			0618 111 020 *	

* Pedido especial