



# HSCO broca espiral Zebra DIN 338

## Características Técnicas

- Aplicable a titanio y sus aleaciones, acero inoxidable y aceros de alta resistencia. Resistente al ácido y a las altas temperaturas. Corta a partir de 900 N/m aprox. (aceros para cojinetes anti-fricción).
- Aplicable en algunos casos a aleaciones especiales como: Hastelloy, Inconel, Nimonic, Etc.
- Ángulo de la punta 130°.
- Camisa cónica rectificada.
- A partir de  $\varnothing$  13,0 mm mango rebajado a 12,7 mm.
- Espesor recomendado de taladro; de 3 a 5 mm x  $\varnothing$  de la broca. Ejemplo: 4mm. x  $\varnothing$ 6mm = 24mm.

Material	Ejemplos	Resistencia a la tracción N/mm	Refrigerante	Velocidad del trabajo n/min.	Medio de revoluciones (rpm) Avances (mm/revolución)				Con broca de $\varnothing$	
					2	5	8	10	16	20
Aceros para muelles	38Si; 51 Mn V7; 67 SiCr5, 58CrV4	800-1100	Aceite (Emulsión)	4 - 12	1280 0,025	510 0,050	320 0,080	255 0,100	160 0,125	130 0,160
Aceros inoxidables y resistentes a los ácidos	X20Cr 13; X5CrNi18 9; X10 CrNiMoTi 18 10	500-800	Aceite	10	1600 0,032	635 0,063	400 0,100	320 0,125	200 0,160	160 0,200
Aceros resistentes al calor	X10CrSi6; X10CrAl7	450-700	Aceite	16	2560 0,032	1025 0,063	640 0,100	515 0,125	320 0,160	255 0,200
	X10CrAl18; X20CrNiSi25 4; X12CrNiTi18 9	500-800	Aceite	10	1600 0,025	635 0,050	400 0,080	320 0,100	200 0,125	160 0,160
	X12CrNi25 21; X12NiCrSi 36 16	500-800	Aceite	6	960 0,020	385 0,040	240 0,063	190 0,080	120 0,100	95 0,125
Aleaciones especiales al cromo-níquel	Nimonic, Hastelloy, Inconel, Monel	500-1200	Aceite	3-10	960 0,022	385 0,045	240 0,071	190 0,090	120 0,112	95 0,143
Aleaciones de titanio templadas	Ti99, 5-99, 8; TiAl5Sn2, 5; TiAl5Sn5Zr5	350-800	Aceite	10	1600 0,025	635 0,050	400 0,080	320 0,100	200 0,125	160 0,160
Bronce aleado con cobre-níquel	TiCu2; TiAl6V4; TiAl6V6Sn2	700-1200	Aceite	5	800 0,020	320 0,040	200 0,063	160 0,080	100 0,100	80 0,125
Bronce aleado con cobre-aluminio	CuNi10Fe; CuNi30Fe	300-500	Aceite (Emulsión)	20	3200 0,032	1280 0,063	800 0,100	640 0,125	400 0,160	320 0,200
bronce aleado con cobre-aluminio	CuAl8Fe; G-CuAl10Fe, G-CuAl 11Ni	400-650	Aceite (Emulsión)	10-20	2400 0,032	955 0,063	600 0,100	480 0,125	300 0,160	240 0,200

Ø mm	Longitud total mm	Longitud espiral mm	Art. Nº.	U/E
1,0	34	12	<b>626 10</b>	10
1,5	40	18	<b>626 15</b>	
2,0	49	24	<b>626 20</b>	
2,05			<b>626 205</b>	
2,1			<b>626 21</b>	
2,2	53	27	<b>626 22</b>	
2,3			<b>626 23</b>	
2,4			<b>626 24</b>	
2,5	57	30	<b>626 25</b>	
2,6			<b>626 26</b>	
2,7			<b>626 27</b>	
2,8	61	33	<b>626 28</b>	
2,9			<b>626 29</b>	
3,0			<b>626 30</b>	
3,1	65	36	<b>626 31</b>	
3,2			<b>626 32</b>	
3,3			<b>626 33</b>	
3,4	70	39	<b>626 34</b>	
3,5			<b>626 35</b>	
3,6			<b>626 36</b>	
3,7	75	43	<b>626 37</b>	
3,8			<b>626 38</b>	
3,9			<b>626 39</b>	
4,0	75	43	<b>626 40</b>	
4,1			<b>626 41</b>	
4,2			<b>626 42</b>	
4,3	80	47	<b>626 43</b>	
4,4			<b>626 44</b>	
4,5			<b>626 45</b>	
4,6	80	47	<b>626 46</b>	
4,7			<b>626 47</b>	
4,8			<b>626 48</b>	
4,9	86	52	<b>626 49</b>	
5,0			<b>626 50</b>	
5,1			<b>626 51</b>	
5,2	86	52	<b>626 52</b>	
5,3			<b>626 53</b>	
5,4			<b>626 54</b>	
5,5	93	57	<b>626 55</b>	
5,6			<b>626 56</b>	
5,7			<b>626 57</b>	
5,8	93	57	<b>626 58</b>	
5,9			<b>626 59</b>	
6,0			<b>626 60</b>	
6,1	101	63	<b>626 61</b>	
6,2			<b>626 62</b>	
6,3			<b>626 63</b>	
6,4	101	63	<b>626 64</b>	
6,5			<b>626 65</b>	
6,6			<b>626 66</b>	
6,7	109	69	<b>626 67</b>	
6,8			<b>626 68</b>	
6,9			<b>626 69</b>	
7,0	109	69	<b>626 70</b>	
7,1			<b>626 71</b>	
7,2			<b>626 72</b>	
7,3	109	69	<b>626 73</b>	
7,4			<b>626 74</b>	
7,5			<b>626 75</b>	
7,6	117	75	<b>626 76</b>	
7,7			<b>626 77</b>	
7,8			<b>626 78</b>	
7,9	117	75	<b>626 79</b>	
8,0			<b>626 80</b>	
8,1			<b>626 81</b>	

Ø mm	Longitud total mm	Longitud espiral mm	Art. Nº.	U/E
8,2	117	75	<b>626 82</b>	10
8,3			<b>626 83</b>	
8,4			<b>626 84</b>	
8,5			<b>626 85</b>	
8,6	125	81	<b>626 86</b>	
8,7			<b>626 87</b>	
8,8			<b>626 88</b>	
8,9			<b>626 89</b>	
9,0	125	81	<b>626 90</b>	
9,1			<b>626 91</b>	
9,2			<b>626 92</b>	
9,3			<b>626 93</b>	
9,4	133	87	<b>626 94</b>	
9,5			<b>626 95</b>	
9,6			<b>626 96</b>	
9,7			<b>626 97</b>	
9,8	133	87	<b>626 98</b>	
9,9			<b>626 99</b>	
10,0			<b>626 100</b>	
10,1			<b>626 101</b>	
10,2	133	87	<b>626 102</b>	
10,3			<b>626 103</b>	
10,4			<b>626 104</b>	
10,5			<b>626 105</b>	
10,6	142	94	<b>626 106</b>	
10,7			<b>626 107</b>	
10,8			<b>626 108</b>	
10,9			<b>626 109</b>	
11,0	142	94	<b>626 110</b>	
11,1			<b>626 111</b>	
11,2			<b>626 112</b>	
11,3			<b>626 113</b>	
11,4	142	94	<b>626 114</b>	
11,5			<b>626 115</b>	
11,6			<b>626 116</b>	
11,7			<b>626 117</b>	
11,8	151	101	<b>626 118</b>	
11,9			<b>626 119</b>	
12,0			<b>626 120</b>	
12,1			<b>626 121</b>	
12,2	151	101	<b>626 122</b>	
12,3			<b>626 123</b>	
12,4			<b>626 124</b>	
12,5			<b>626 125</b>	
12,6	151	101	<b>626 126</b>	
12,7			<b>626 127</b>	
12,8			<b>626 128</b>	
12,9			<b>626 129</b>	
13,0	160	108	<b>626 130</b>	
13,5			<b>626 135</b>	
14,0			<b>626 140</b>	
14,5			<b>626 145</b>	
15,0	169	114	<b>626 150</b>	1
15,5	178	120	<b>626 155</b>	
16,0	178	120	<b>626 160</b>	
16,5	184	125	<b>626 165</b>	
17,0			<b>626 170</b>	
17,5	191	130	<b>626 175</b>	
18,0			<b>626 180</b>	
18,5	198	135	<b>626 185</b>	
19,0			<b>626 190</b>	
19,5	205	205	<b>626 195</b>	
20,0			<b>626 200</b>	