



# Brocas de percusión Quadro-S

Con 4 espirales.

∅ (mm)	longitud total (mm)	Longitud trabajo (mm)	Art. N° SDS-Plus.	Art. N° SDS-Max.	U/E
12	340	200	-	<b>647 701 234</b>	1
	540	400	-	<b>647 701 254</b>	
14	340	200	-	<b>647 701 434</b>	
	540	400	-	<b>647 701 454</b>	
16	340	200	-	<b>647 701 634</b>	
	450	400	<b>648 701 645</b>	-	
	540	400	-	<b>647 701 654</b>	
18	250	200	<b>648 701 825</b>	-	
	340	200	-	<b>647 701 834</b>	
	450	400	<b>648 701 845</b>	-	
	540	400	-	<b>647 701 854</b>	
20	250	200	<b>648 702 025</b>	-	
	320	200	-	<b>647 702 032</b>	
	450	400	<b>648 702 045</b>	-	
	520	400	-	<b>647 702 052</b>	
22	320	200	-	<b>647 702 232</b>	
	450	400	<b>648 702 245</b>	-	
	520	400	-	<b>647 702 252</b>	
	920	800	-	<b>647 702 292</b>	
24	320	200	-	<b>647 702 432</b>	
	450	400	<b>648 702 445</b>	-	
	520	400	-	<b>647 702 452</b>	
25	450	400	<b>648 702 545</b>	-	
	520	400	-	<b>647 702 552</b>	
	920	800	-	<b>647 702 592</b>	
28	450	400	<b>648 702 845</b>	-	
	570	450	-	<b>647 702 857</b>	
30	450	400	<b>648 703 045</b>	-	
	570	450	-	<b>647 703 057</b>	
32	570	450	-	<b>647 703 257</b>	
	920	800	-	<b>647 703 292</b>	
35	570	450	-	<b>647 703 557</b>	
38	570	450	-	<b>647 703 857</b>	

Con doble corte, punta de centrado y cuatro espirales.

**ATENCIÓN:** Para trabajos a partir de 400mm. de profundidad, perforar primero con broca corta del mismo diámetro hasta 150mm.



# Broca de percusión QUADRO-S

Con punta de centraje y hélice de 4 espirales.

Para la aplicación en hormigón, mampostería y piedra natural y artificial.

- Fabricada en metal endurecido (carburo de tungsteno) de alta calidad.
- Sofisticada tecnología de fabricación del acero y del temple.
- Especial procedimiento especial de soldadura y temple.

## Velocidad de perforación

- La cabeza QUADRO-S "abierta" favorece la evacuación de los residuos de la cabeza a la hélice. Ésta, con inclinación y sus 4 espirales garantiza un volumen de evacuación de residuos muy elevado. El refuerzo de las hélices transmite de forma ideal la energía de la máquina a la punta de corte.

### Ventajas:

La velocidad de perforación es notablemente superior a las ya existentes en el mercado.

## Robustez y duración

- La disposición particular de los cortes en forma de "X" evita los atascos de la cabeza en el hormigón armado. El ángulo plano del corte principal confiere una amplia área de perforación. Ejecución robusta de los cortes secundarios con bordes afilados para reducir el riesgo de rotura.

### Ventajas:

Aumento notable de la duración, incluso en caso de contacto con varillas de cemento armado.

## Fácil centrado y perforación precisa

- La punta de centraje ayuda a posicionar perfectamente la broca al inicio de la perforación. Los cortes secundarios ayudan a romper mejor el hormigón y garantizan agujeros totalmente redondos.

### Ventajas:

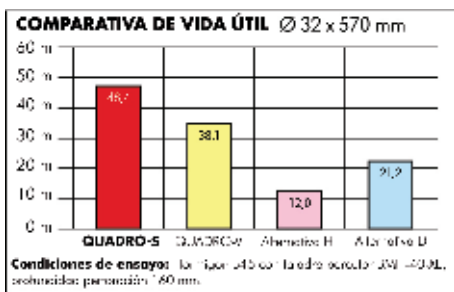
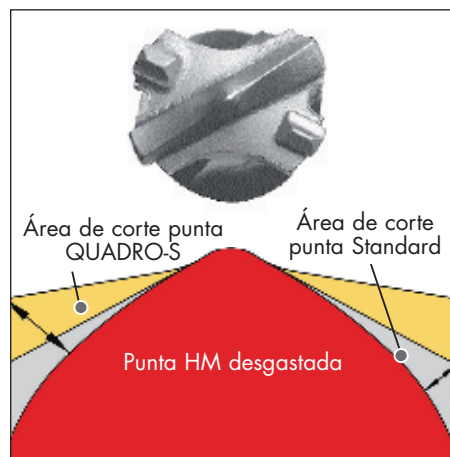
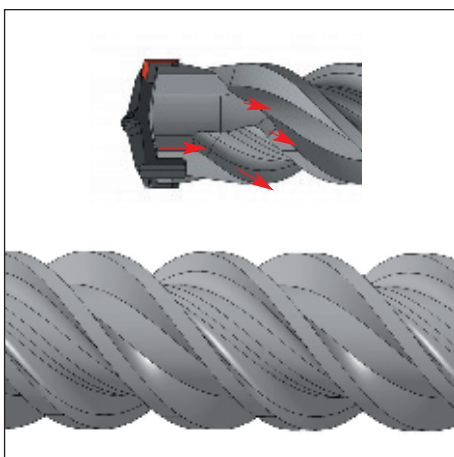
Agujero preciso y en la posición deseada.

## Vibraciones

- La hélice reforzada y los cortes robustos de la cabeza QUADRO-S reducen las vibraciones.

### Ventajas:

Menos vibraciones tanto para el operario como para la máquina.



® **Calidad máxima:** Este dispositivo de ensayo garantiza la conformidad de nuestras brocas con las normas "Institut für Bautechnik" (Instituto técnico de la construcción) aplicables a brocas de percusión de metal duro que se emplean para realizar taladros en paredes de obra.