

GRASA DE LITIO W-C 195



Contenido kg	Art. Nº	U/E
45	0890 401 1	1



Datos técnicos	
Color	Amarillento
Jabón espesante, tipo	Litio
Cargas y rellenos	Exenta
Aceite base, viscosidad a 40 °C, ASTM D-445, cSt	ISO 100
Punto de gota ASTM D-566 °C	200
Temperatura de trabajo máx. recomendada °C aprox.	134
Consistencia NLGI grado	2
Penetración trabajada con 60 golpes, ASTM D-217	275
Pérdida de penetración tras 100.000 golpes ASTM D-217 ptos.	9
Pérdida de penetración tras 105 golpes con 1/10 de agua MIL-G-10924C, ptos.	12
Estabilidad a la oxidación 100h ASTM D-942 kg/cm ²	0.25
Corrosión a la lámina de cobre (24h/100°C) ASTM D-4048	1 a
Separación de aceite (30h/100°C) ASTM D-6184 %	3.7
Ensayo Emcor DIN 51802 - Corrosion Test	0.0
Máquina de 4 bolas:	
- Desgaste (1h/40kg/75°C), IP-239, Ø mm	0.40
- Desgaste (1 min./80kg), IP-239, Ø mm	0.43
Masa volumétrica (a 20°C)	0.895 g/cm ³
Clasificación norma DIN 51502	K 2K-20



Grasa lítica de excelente estabilidad mecánica.

- Mantiene sus propiedades y comportamiento con el tiempo.
- Ahorro importante en el tiempo invertido en la lubricación de maquinaria.
- Ahorro de lubricante.

Tenaz al escurrido.

- Fácil manipulación a temperatura ambiente.

Adherente.

- Aumenta el tiempo de permanencia en las piezas lubricadas.
- Aumenta la protección contra el polvo.

Insoluble al agua.

- Mayor persistencia y protección contra la humedad.

Propiedades antidesgaste y antifricción.

- Resistencia al rozamiento y desgaste de piezas.

Cualidades protectoras contra el óxido, corrosión y roña.

- Conservación de los mecanismos internos y de la maquinaria.

Resistencia al calor y al frío.

- Capaz de trabajar bajo un amplio rango de temperaturas.

Aplicaciones

Lubricante apropiado para todo tipo de rodamientos (bolas, agujas, cojinetes de rodillos, ejes, cónicos, etc...) bisagras, engrasadores, brazos de cuchara, pivotes de la pluma, etc..., que trabajen a baja, media o alta temperatura (-20°C a +130°C).

Modo de empleo

Aplicar mediante sistemas de engrasado convencionales, (engrasadoras manuales, neumáticas, etc...).

Estas instrucciones son meras recomendaciones basadas en nuestra experiencia. Se recomienda realizar pruebas de uso antes de cada nuevo tipo de aplicación o superficie a tratar.