

## GRASA DE LITIO W-DIMOLIB-190



Contenido	Art. Nº	U/E
18kg	<b>0890 401 420</b>	1
45kg	<b>0890 401 4</b>	

Datos técnicos	
Color	Negro metálico
Jabón espesante, tipo	Litio
Cargas y rellenos	Bisulfuro de molibdeno, MoS <sup>2</sup>
Porcentaje de grafito y bisulfuro de molibdeno %	>1%
Punto de gota ASTM D-566 °C	190
Temperatura de trabajo máx. recomendada °C aprox.	127
Consistencia NLGI grado	2
Penetración trabajada con 60 golpes, ASTM D-217	270
Estabilidad a la oxidación 100h, ASTM D-942 kg/cm <sup>2</sup>	0.5
Ensayo Emcor DIN 51802 - Corrosión Test	1-1
Máquina de 4 bolas	
- Desgaste (1 min./80kg), IP-239 Ø mm	0.4
- Carga de soldadura ASTM D-2596 kg	315
Extrema presión máquina Timken ASTM D-2509 libras OK	50
Masa volumétrica (a 20 °C)	0.900 g/cm <sup>3</sup>
Clasificación norma DIN 51502	KPF 2K-20



### Grasa lítica multiusos negra con bisulfuro de molibdeno

Grasa lítica de excelente resistencia y estabilidad mecánica.

- Mantiene sus propiedades y comportamiento con el tiempo.
- Ahorro en el tiempo invertido en la lubricación de maquinaria.
- Ahorro de lubricante.

Tenaz al escurrido.

- Fácil manipulación a temperatura ambiente.

Buenas cualidades protectoras.

- Aumenta la protección contra el polvo.

Insoluble al agua.

- Mayor persistencia y protección contra la humedad.

Aditivos de extrema presión y bisulfuro de molibdeno (MoS<sup>2</sup>).

- Resistencia al rozamiento, fricción y desgaste de piezas.
- Alarga los tiempos entre engrases.

### Aplicaciones

Grasa lítica especial para su aplicación en la quinta rueda de los camiones, rodamientos, frotamientos y deslizamientos fuertemente cargados, maquinaria agrícola, obra pública (cilindros de cuchara y coronas de giro), bulones, rodamientos de rueda, transmisiones (cruces de cardan, p.e.), y en general donde se produzca contacto metal-metal.

### Modo de empleo

Aplicar mediante sistemas de engrasado convencionales, (engrasadoras manuales, neumáticas, etc...).

Estas instrucciones son meras recomendaciones basadas en nuestra experiencia. Se recomienda realizar pruebas de uso antes de cada nuevo tipo de aplicación o superficie a tratar.