

## GRASA LARGA DURACION-HHS LUBE-500mL

**Grasa consistente en spray de larga duración con tecnología OMC2.**



Contenido ml	Art. N°	U/E
500	<b>893 106 5</b>	6

### Áreas de aplicación:

Adecuada para lubricación de partes expuestas a suciedad e intemperie como poleas, cables de acero, cadenas, muelles de tensión, cojinetes antifricción, etc.

### Instrucciones de uso:

Desengrasar la zona antes de aplicar el producto. Agitar el envase y rociar hasta cubrir la zona a engrasar.

### Tecnología OMC2:



Desde un punto de vista microscópico, todas las superficies metálicas son rugosas y están sujetas a un constante desgaste por fricción. La tecnología OMC2 suaviza las superficies metálicas asegurando una larga vida de los componentes.

### Datos técnicos:

Base química	Grasa lítica con aditivos
Color	Verde ópalo
Clase NLGI (DIN 51818)	2
Resistencia al agua(DIN 51807-T1)	1- 90
Protección anticorrosiva (DIN 51802)	Grado 0
Estabilidad al cizallamiento	10
Penetración (DIN 51804)	280 (1/10 mm)
Rango de temperatura	De -30°C hasta +150°C

- Baja adhesión de polvo y suciedad.

#### Ventajas

- Excelente para lubricación de piezas a la intemperie.
  - Mayor vida de la grasa.
  - Excelente protección aislante.
  - Ampliación de los intervalos de lubricación.
- Resistente a salpicaduras, al agua salada, ácidos débiles y soluciones alcalinas.
- #### Ventajas
- Excelente protección contra la corrosión.
  - Lubricación constante.
  - Estable a la oxidación.
- Resistente a altas presiones.
- #### Ventajas
- Extremadamente resistente a la presión gracias a sus aditivos de alta presión.
  - Excelentes propiedades de amortiguación de ruidos y vibraciones.
- Disminución del desgaste y pérdida de material de las zonas lubricadas.
- #### Ventajas
- Mejora la lubricación gracias a el suavizado de las superficies (Tecnología OMC2).
  - Reduce la temperatura de la zona de fricción resultando en una lubricación de mayor duración.
  - Mínimo desgaste.
- Libre de silicona, resinas y ácidos.

Estas instrucciones son meras recomendaciones basadas en nuestra experiencia. Se recomienda realizar pruebas de uso antes de cada nuevo tipo de aplicación o superficie a tratar