

GRASA MULTIUSOS III / IV



fisiológicamente segura, grasa incolora con combinación de aditivos multi proposito.

Puede ser usado en áreas donde los alimentos son procesados y almacenados. NSF H1¹

- En este contexto, el producto puede que tenga contacto con alimentos por razones técnicas.

Características y Beneficios

- Excelente propiedad adhesiva.
- Estable frente al trabajo y resistente a la oxidación.
- Brinda soporte de aislamiento contra el agua.
- Repele el agua y el polvo.
- Libre de resina, ácido y silicón.
- Producto saludable.

Fácil de usar y de segura manipulación.

Mejora el rendimiento de la maquina y protege la salud del operario.

Libre de etiquetas.



Registro NSF H1 N° 135924
Cumple norma USDA H1, 1998



Modo de Uso

- Limpie el lugar de polvo, suciedad y aplique uniformemente.
- Si es usado en áreas en que son procesados los alimentos o almacenados, usar una cantidad mínima y técnicamente necesaria.

Aplicación

- Para el mantenimiento y lubricación de maquinas y rodamientos.
- Lubricación duradera en lugares húmedos y en zonas críticas de la industria alimenticia y farmacéutica así como también en imprentas y papeleras.

Atención

- La grasa se despacha en cartuchos de plástico, los cartuchos de plástico son fáciles de almacenar (previenen el derramamiento en condiciones de alta temperatura).
- Almacenar los cartuchos en forma vertical, en ambiente fresco y seco.
- Se deben tener en cuenta las instrucciones de operación de los vehículos, maquinaria y herramientas.

¹NSF = Organización internacional reconocida para el control y registro de productos usados en procesos alimenticios.

Estas instrucciones son meras recomendaciones basadas en nuestra experiencia. Se recomienda realizar pruebas de uso antes de cada nuevo tipo de aplicación o superficie a tratar.

Disponible

Descripción	Código N°	U/E
Grasa Multi Proposito III - Cartucho 400 gr.	0893 107 002	1/24
Grasa Multi Proposito IV - Cartucho 400 gr.	0893 107 003	1/24

Datos Técnicos

Base de Jabón	Inorgánico
Color	Transparente
Clase NLGI (DIN 51818)	2
Temperatura de Trabajo	-20°C a +150°C
Viscosidad del Aceite Base 40°C	100 mm ² /s
Punto de Goteo (DIN ISO 2176)	Ninguno
Valor de Penetración (DIN ISO 2137)	285
Protección contra la Corrosión (SKF Ensayo EMCOR, DIN 51802)	0
VKA Carga a Soldadura (DIN 51350)	1800 N
Código DIN 51502	KP2N-20



NSF H1 registro (N° 135924) responde a los requerimientos USDA 1998 H1.