

ROST OFF ICE



Descripción	Contenido	Art. N°	U/E
Spray	400ml	0893 240	12

Datos técnicos	
Base	Petroleo
Color	Amarillo pálido
Densidad a 20°C (sustancia activa)	7,73 g/cm ³
Temperatura de aplicación	-10°C hasta +40°C
Viscosidad de la base del aceite	>5 mpa/s

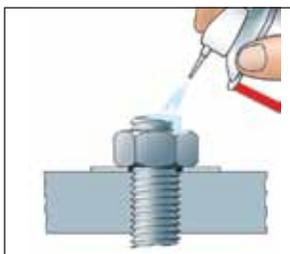
Aplicaciones

Camiones. maquinaria de obra pública, áperos de labranza, maquinaria agrícola, generadores de corriente, canalizaciones hidráulicas y mantenimiento en general.

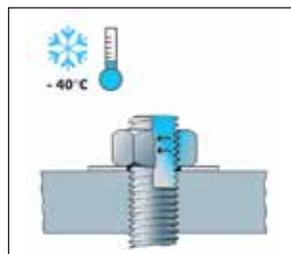
Modo de empleo

En la rosca donde haya óxido fuertemente anclado es recomendable eliminar primero por medios mecánicos el óxido superficial. Los cepillos suelen ser los productos más efectivos. Agitar antes de usar. Aplicar lo más cerca posible y dejar actuar durante 1-2 minutos. Repetir el proceso en caso necesario.

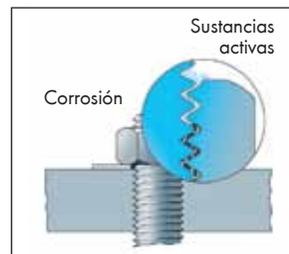
¿Cómo se rompe el óxido?



1. El producto se aplica a corta distancia



2. El metal sufre una bajada de temperatura de -40°C, y probocaa una reducción del Ø de la rosca



3. Se produce una microrotura en todos los puntos de corrosión de la rosca, y permite el paso del producto y las sustancias activas penetran rápidamente en el interior de las roscas

Eliminador de óxido de alta calidad con efecto de rotura por baja temperatura en contacto con las superficies metálicas y de potente efecto capilar

Efecto de rotura.

- El producto al contactar con las superficies metálicas baja la temperatura a -40°C. Esto provoca unas roturas microscópicas del óxido anclado en el interior de las roscas.

Potente efecto capilar.

- Gracias a que el producto escala la rosca rápidamente, permite obtener una excelente penetración después de romper el óxido anclado.

Alta capacidad de eliminación del óxido.

- La penetración rápida permite aflojar en menor tiempo los tornillos agarrotados sin romper las roscas.

Alta protección anticorrosión.

- El producto está fabricado con aditivos anticorrosión que protegen las roscas.

Libre de resinas y ácidos.

Libre de silicona.

No ataca al caucho.

Estas instrucciones son meras recomendaciones basadas en nuestra experiencia. Se recomienda realizar pruebas de uso antes de cada nuevo tipo de aplicación o superficie a tratar.