

## SELLADOR CON PTFE

**Sellador líquido para conexiones metálicas roscadas.**



Sella todo tipo de uniones en tubos y conectores metálicos de material ferroso y no ferroso, con rosca cónica tipo fleer o N.P.T. Según DIN 2999, resistente contra la mayoría de los gases y líquidos industriales. Sustituyela cinta convencional o el hilo cáñamo. Ensayado según norma DVGW; UNE-EN-751-1

- **Soporta cargas hasta de 2900 P.S.I.**

Ventaja

- Ideal para tuberías y conectores de alta presión.

- **Capacidad de relleno hasta 0.5 mm, sirve para diámetros de hasta 3" (75 mm).**

Ventaja

- Rellena totalmente los hilos de la rosca y las irregularidades superficiales, controlando la formación de corrosión, se obtiene un excelente sellado.

- **Envase con sistema DOS.**

Ventaja

- Permite aplicar de forma fácil y rápida sin derrames, permitiendo mantener cerrado y limpia la boquilla de aplicación.

- **Certificado y aprobado para el uso con gases industriales.**

- **Libre de disolventes y AOX (Compuestos Orgánicos Halogenados)**

### Modo de uso:

Colocar una gota del producto en la rosca a sellar y gire dependiendo del diámetro es la cantidad de aplicación.

\* También tubos galvanizados por inmersión en caliente

x = Apto  
- = No apto

Descripción	Contenido	Art. N°	U/E
Sellador con PTFE	50 g	893 511 500	1

### Propiedades físicas (estado líquido)

Características químicas	Ester de ácido acrílico de dimetilo
Color	Blanco
Viscosidad 25°C Brookfield (RVT)	300.000-500.000 mPas (Husillo rev. min.: 7/2)
Densidad	1,1 g/gm <sup>3</sup>
Diámetro máximo de rosca	R 3" (M80)
Capacidad de llenado de hendiduras	0,50 mm.
Punto de inflamación	> 100°C
Capacidad de almacenaje	1 año a temperatura ambiente

### Propiedades físicas (estado endurecido)

Solidez manual después de	10 - 20 minutos
Capacidad de funcionamiento después de	1 - 3 horas
Solidez final después de	48 - 72 horas
Momento de desencolado	4 - 6 Nm (M10)
Momento de giro continuo	1 - 3 Nm (M10)
Resistencia a la cizalladura bajo presión (DIN 54452)	2 - 6 N / mm <sup>2</sup> (DIN 54452)
Campo de aplicación de temperatura	-55°C hasta +150°C

### Resistencia contra sustancias químicas DIN 53287

Solidez relativa en %	500 horas
Agua / glicos a 87° Color	100 horas
Aceite de motor, NIL-L-46 152 a 125°C	100 horas
Gasolina a 22°C con plomo	60 horas
Gasolina a 22°C sin plomo	60 horas
1, 1, 1 - tricloroetano a 22°C	50 horas

Denominación	Gas	Agua +40°C	Agua +40°C hasta +65°C	Agua superior a +65°C
Cobre	-	-	-	-
Latón	x	x	-	-
Acero bruñido*	x	x	x	-