

GEL DECAPANTE PARA ACERO INOXIDABLE



Contenido	Art. Nº	U/E
1,200 g	893 982	1

Elimina las manchas de óxido producidas por las soldaduras inoxidables.

- Excelente viscosidad.
 - **Ventaja**
Producto en gel que permite aplicaciones en superficies y piezas en vertical y a techo. No escurre.
- Puede ser aplicado un día entero.
 - **Ventaja**
El decapante puede permanecer aplicado un día entero, sin riesgo de deteriorar las piezas a limpiar. Solución activa que no necesita de un segundo producto para activar.
- Tiempo de reacción máximo 40 minutos.
 - **Ventaja**
Tiempo de reacción máximo 40 minutos en acero tipo AISI 304 Y 316. En otros tipos de aceros inoxidables podría ser necesario aumentar el tiempo de reacción.
- Proceso rápido y económico
 - **Ventaja**
No es necesario el uso de herramienta para desbaste o remoción de óxidos.
- Neutralizante
 - **Ventaja**
Remueve manchas provocadas por quemaduras, ya sea por sobrecalentamiento o procesos de soldaje. Devuelve el color natural. Deja un pasivado que no permite que se vuelva a presentar la oxidación.

Modo de uso

Agitar el bote antes de usarlo.
No hace falta remover.
Limpiar la soldadura con un cepillo de acero inoxidable.
Dejar enfriar la soldadura hasta temperatura ambiente antes de aplicar el decapante con una brocha.
Aplicar una capa gruesa de decapante.
Cepillar la superficie cuidadosamente y después lavar con abundante agua.

Aplicaciones

Superficies de acero inoxidable

Precauciones

Producto tóxico "produce quemaduras muy graves".
Evitar contacto con la piel. No ingerir ni inhalar. Desprende gases nitrosos. Aconsejamos utilizar guantes, botas y delantal, así como mascarillas equipadas con filtro de carbón activo.