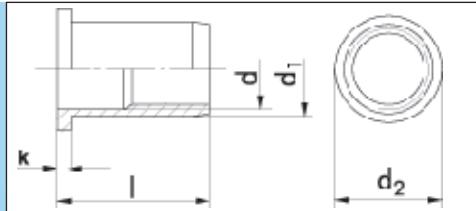


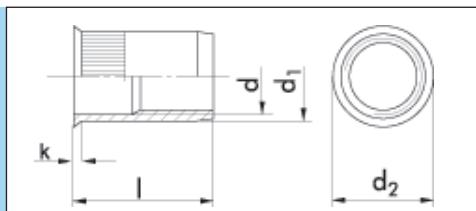
Tuerca remachable Zebra con reborde avellanado, de acero cincado (M3 latón bicromatado)

Métrica	Taladro Ø (mm)	Grosor material a remachar (mm)	d ₂ (mm)	l (mm)	d ₁ (mm)	k (mm)	Art. N°
M3	4,8	0,3 - 1,5	5,4	8,5	4,7	0,40	917 30
M4	6,4	0,3 - 2,0	7,1	10,5	6,3	0,50	917 40
M5	7,2	0,5 - 3,0	7,9	12,0	7,1	0,50	917 50
M6	9,5	0,5 - 3,0	10,2	14,0	9,4	0,60	917 60
M8	10,5	0,5 - 3,0	11,3	16,0	10,4	0,60	917 80
M10	14,2	1,0 - 3,0	17,0	17,0	14,1	0,60	917 100



Tuerca remachable Zebra de cabeza plana

Métrica	Taladro Ø (mm)	Grosor material a remachar (mm)	d ₂ (mm)	l (mm)	d ₁ (mm)	k (mm)	Art. N°
M4	6,0	0,3 - 2,0	9,0	10,5	5,9	0,8	917 240
M5	7,0	0,7 - 3,0	10,0	14,0	6,9	1,0	917 250
M6	9,0	0,5 - 3,0	13,0	16,0	8,9	1,5	917 260
M8	11,0	0,5 - 3,5	16,0	17,0	10,9	1,5	917 280
M10	13,0	0,8 - 3,5	19,0	23,0	12,9	2,0	917 210 0



Tuerca remachable Zebra con reborde avellanado y vástago moleteado

Métrica	Taladro Ø (mm)	Grosor material a remachar (mm)	d ₂ (mm)	l (mm)	d ₁ (mm)	k (mm)	Art. N°
M4	7,0	0,5 - 3,0	8,0	10,0	6,9	0,50	917 740
M5	7,0	0,5 - 3,0	8,0	11,5	6,9	0,50	917 750
M6	8,0	0,5 - 3,0	9,0	13,0	7,9	0,50	917 760
M8	10,0	0,5 - 3,0	11,0	15,5	9,9	0,50	917 780
M10	12,0	0,5 - 3,0	13,0	16,5	11,9	0,50	917 710 0

Tuerca remachable

Remache ciego y tuerca a la vez.

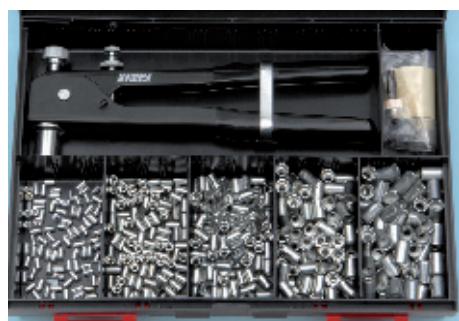
Las tuercas remachables Zebra se pueden utilizar para uniones remachadas o atornilladas. Esto permite obtener uniones seguras y, a la vez, montar otras piezas utilizando tornillos comunes.

Ventajas que convencen.

- Aplicables por un lado, por lo que también resultan adecuados para perfiles cerrados.
- Aplicación sencilla, rápida y prácticamente automática.
- No es necesario avellanar los taladros.
- Aplicaciones de alta calidad.
- Unión a prueba de torsión y rosca de gran capacidad sustentadora.
- Especialmente adecuadas para elementos de construcción de paredes delgadas.
- Mayor rentabilidad, pues se puede trabajar con más rapidez por ser uniones más seguras y de mayor calidad.

Aplicación.

- Enroscar la tuerca remachable Zebra en el mandril e introducirla en el orificio.
- Al apretar la tenaza el remache se deforma en el orificio de tal forma que es imposible que se mueva. Al mismo tiempo se recalca el vástago del remache, que queda fijamente unido a la pieza.
- A continuación desenroscar el mandril.
- Con tornillos de rosca normalizada, de venta en el comercio, pueden montarse más elementos.



Conjunto Art. N° 964 917 0

Contenido:

4 mandriles con rosca de M-3 a M-8
1 remachadora manual
500 piezas: tuercas remachables M3, M4, M5, M6, M8 Zebra con reborde avellanado (Art. N° 917 30, 40, 50, 60, 80)