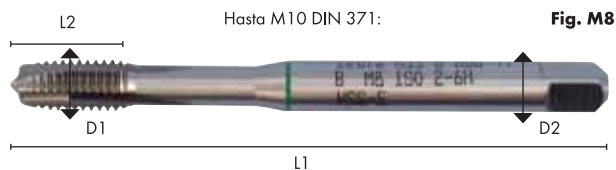


MACHO PASANTE (AZUL)



* Durante la vaporización, se crea una capa de óxido con poros, en la cual el refrigerante/lubricante puede adherirse con mayor facilidad a la herramienta.

Esto aporta las siguientes ventajas:

- Menor fricción entre viruta y herramienta.
 - Mejores propiedades de deslizamiento entre la herramienta y la pieza.
 - Menor fluctuaciones en el torque, menor riesgo de rotura de herramienta.
 - Calor de corte reducido.
 - Protección contra levante de escorias frías.
- El área de aplicación de los machos vaporizados de máquinas roscadoras es la misma que la de la versión sin revestir. Sin embargo, se recomienda machos vaporizados particularmente para materiales de gravillas largas con una tendencia hacia al levante de escorias.

Ø D1	Grado P	D2	L1	L2	Tamaño del mm	Corona azul		Corona roja		Corona verde		Corona amarilla		orificio no pas.
						Art. N°	U/E	Art. N°	U/E	Art. N°	U/E	Art. N°	U/E	
3	0.5	3.5	56	10	2.7	0653 3	1/10	0654 3 *	1/10	0655 3	1/10		1/10	1/10
4	0.7	4.5	63	12	3.4	0653 4		0654 4 *		0655 4				
5	0.8	6.0	70	14	4.9	0653 5		0654 5 *	1/10	0655 5	1/10		1/10	1/10
6	1.0	6.0	80	16	4.9	0653 6		0654 6 *		0655 6				
8	1.25	8.0	90	18	6.2	0653 8	0654 8 *		0655 8		0656 8 *			
10	1.5	10.0	100	20	8.0	0653 10	1/5	0654 10 *		0655 10 *	1/5			
12	1.75	9.0	110	22	7.0	0653 12 *		0654 12 *	1/5	0655 12 *				
14	2.0	11.0	110	24	9.0	0653 14 *	1	0654 14 *		0655 14 *	1			
16	2.0	12.0	110	26	9.0	0653 16 *		0654 16 *		0655 16 *				
18	2.5	14.0	125	30	11.0	0653 18 *								
20	2.5	16.0	140	30	12.0			0654 20 *	1					
22	2.5	18.0	140	30	14.5	0653 22 *								
24	3.0	18.0	160	36	14.5	0653 24 *								
27	3.0	20.0	160	36	16.0	0653 27 *								
30	3.5	22.0	180	40	18.0	0653 30 *								

* Pedido especial

Características técnicas				
Superficie	brillante	trat. con nitrato y vaporizado*	brillante	
Caladura	acanalada recta			
Rectificación de relieve	relieve - costados rectificadas	relieve ext. y de los costados rectificadas	relieve ext. y de los costados rectificadas	relieve - costados rectificadas
Espiga	espiga reforzada hasta M 10, desde espiga excedida M12			
Centrado	punta sólida hasta M5, punta girada M6-M10, del centro interior M12			
Profundidad de la rosca	M2.5 aprox. 2.5 xdl; M3-M10 aprox.3 xdl. desde M12: aprox. 3x dl			
Chaflán	4-5 giros, macho roscado			
Broca recomendada	0624 ...	0618 ...	0626 ...	0623 ...