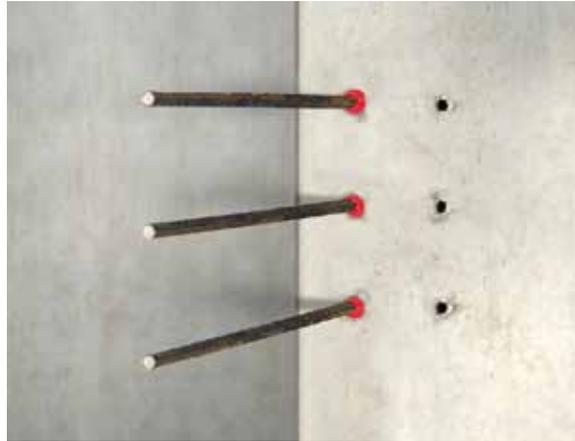


ANCLAJE WIT-PE 500 EPOXY 585ml



Resina de inyección EPOXI para corrugados y anclajes en hormigón de máxima exigencia

descripción	Art.
Cartucho bicomponente 585 ml	0903 480 003

Informe de prueba de emisiones COV



Indicado para varilla corrugada BS† 500 S
 Datos de capacidad y características, ver homologación técnica europea ATE-07/0313

Informe de ensayos y homologaciones

Homologaciones	Homologación para la construcción	Resistencia al fuego
Homologación técnica europea para uniones de armadura post-instaladas	Homologación para uniones de armadura post-instaladas	Resistencia al fuego para uniones de armadura post-instalada

Sugerencias de montaje

- Imprescindible seguir las instrucciones de montaje antes de la aplicación.
- Usar el equipo de limpieza recomendado y suministrado por Würth. Para taladro con percusión o taladro neumático no es necesario cepillar el agujero. Limpiar 4x con aire comprimido según homologación A.T.E., mediante técnica especial Würth.
- Aplicar el par de montaje según la homologación después del tiempo de fraguado: Tinst [Nm] > 50 (M12), 100 (M16), 150 (M20).
- En instalaciones de grandes dimensiones: fijar la varilla corrugada o anclaje W-ZA utilizando cuñas durante el tiempo de fraguado.
- Ante cualquier duda consultar al departamento de Prescripción de Würth España SA.

1. Campo de aplicación

- Para anclajes de máxima exigencia en hormigón fisurado o no fisurado.
- Para fijación de armaduras de hormigón con varilla corrugada post-instalada.
- Armaduras en hormigón normal de resistencia C12/15 (B15), como mínimo, y C50/60 (B55), como máximo.
- Varilla BST 500 S se pueden someter a cargas estáticas o casi-estáticas. Los anclajes W-ZA sólo a cargas estáticas.
- En la aplicación de la resina, la temperatura no debe superar los + 50 °C, ni los + 80 °C a corto plazo.
- Apto para ampliaciones de edificaciones en hormigón, uniones en techos y paredes, suplementos de la estructura portante, refuerzo de la estructura portante, unión de balcones o voladizos, instalación de armadura „olvidada“ tras fraguado el hormigón.
- Para estructuristas, rotulistas, ascensores, edificios públicos (colegios, hospitales, aeropuertos, estación de tren o metro, etc.).

2. Ventajas

- Fijación de máximo rendimiento.
- Sistema integral homologado para varillas de 8 a 28 mm y anclajes W-ZA M12, M16 y M20.

- Tiempo de aplicación largo, permite manipular la varilla antes de fraguar.
- Formación WIT-PE 500 para montadores en jornadas técnicas de anclajes.
- Los agujeros pueden realizarse mediante taladro percutor, taladro neumático o corona de diamante.
- Permite aplicarse en profundidades de taladro importante (hasta 2,80 m en diámetros de barra 14-28 mm y temperatura de mortero > 20 °C).
- Montaje flexible: horizontal, vertical hacia abajo y hacia arriba.

3. Características

- Anclaje mediante adhesión de la resina entre varilla y hormigón.
- Cálculo según norma de hormigón armado DIN 1045-1:2001-07 o EN 1992-1-1:2004.
- Homologación Dibt general para la construcción Z-21.8-1834.
- Homologación técnica europea ATE-07/0313.
- Resistencia al fuego: F30, F60, F90, F120 y F180 incluidas en la homologación Z-21.8-1834.
- Temperatura mínima de los elementos de unión: + 5 °C.
- Temperatura de transporte y almacenamiento (cartucho): + 5 °C a + 25 °C.
- Caducidad mínima en almacenamiento adecuado: 24 meses.
- No Contiene Agentes Cancerígenos
- Cuenta con Certificaciones NSF, LEED, Informe de Pruebas de emisión COV, entre otras.

Instrucciones de colocación

Taladro percutor o taladro neumático

Corona de diamante