

ANCLAJE WIT-VM250 VINYLESTER 420ml



Para concreto fisurado y no fisurado



Art.
00903-450-205

Mortero de resina de reacción de 2 componentes de viniléster, sin estireno.

fijación individual:

Para concreto fisurado (M12-M30) y no fisurado (M8-M30)

WIT-VM 250, cartucho coaxial 420 ml incluye 1 cánula mezcladora



Informe de prueba de emisiones COV



Prueba de rendimiento

Aprobación

Aprobación Técnica Europea

Opción 1
Para concreto fisurado (M12-M30) y no fisurado (M8-M30)



1. Aplicación

- Aprobado para concreto fisurado (M12 a M30, en zona de tracción de concreto) y concreto no fisurado (M8 a M30, zona de presión de concreto) C20/25 a C50/60.
- Adecuado para la fijación de estructuras de madera, estructuras metálicas, perfiles, soportes, plomería, tuberías, conductos de cables, etc.
- El anclaje WIT-VM 250 también puede ser empleado para anexos reforzados con mortero posteriores.

- También puede ser empleado para anclajes en albañilería (piedra sólida y perforada y en hormigón celular)

2. Ventajas

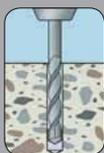
- Profundidad de anclaje variable.
- El mortero de inyección endurecido en gran medida sella el agujero de perforación.
- El cartucho puede ser utilizado hasta su fecha de expiración una vez abierto mediante la sustitución de la cánula mezcladora o por ser vuelto a cerrar con la tapa de rosca.

3. Características

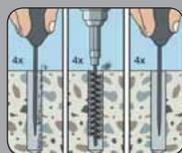
- Concreto fisurado (M12 a M30) y concreto no fisurado (M8 a M30), Aprobación Técnica Europea ETA-12/0164.
- Anexos reforzados con mortero posteriores, ver información ETA - 12/0166.
- Mortero de resina de reacción de 2 componentes, de viniléster, sin estireno.
- Temperatura en la base de anclaje durante el procesamiento y el endurecimiento: -10°C a +40°C.
- Temperatura ambiente después del endurecimiento completo: -40°C a +120°C.
- Temperatura de transporte y almacenamiento (cartucho): +5°C ta +25°C.
- Vida útil (almacenado en un lugar fresco, seco y oscuro):
- Cartucho coaxial (150 ml, 420 ml): 18 meses

Instrucciones de colocación

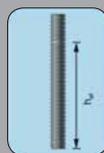
Concreto



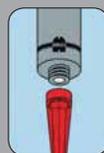
Realizar el taladro



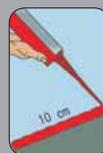
Limpiar taladro: Soplar 4 veces, cepillar mecánicamente 4 veces, soplar 4 veces, para M20 o más soplar con aire comprimido sin aceite



Cortar varilla de anclaje a longitud y realizar marca de anclaje



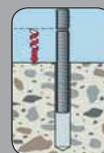
Enrosca cánula mezcladora



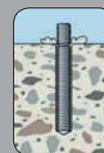
Extruir un cordón de unos 10 cm antes del empleo (hasta que salga de un color uniforme)



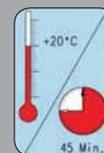
Llenar el taladro desde el fondo



Introducir la barra de anclaje con sentido de rotación hasta el fondo.



Comprobar visualmente el rellenado del mortero hasta la marca de anclaje



Esperar el tiempo de endurecimiento



Montar la pieza y aplicar el par de apriete

ANCLAJE WIT-VM250 VINYLESTER 420mL

Descripción	Contents [ml]	Scope of delivery	Aprobación ETA	Art. No.	P. Qty.
1 WIT-VM 250	420	Cartucho 420 ml (coaxial) & 1 cánula mezcladora	ETA-12/0164	0903 450 205	1
					12

PISTOLA PARA WIT-VM250 420mL

Pistola de aplicación manual

Art. No. : 00891-003-104

