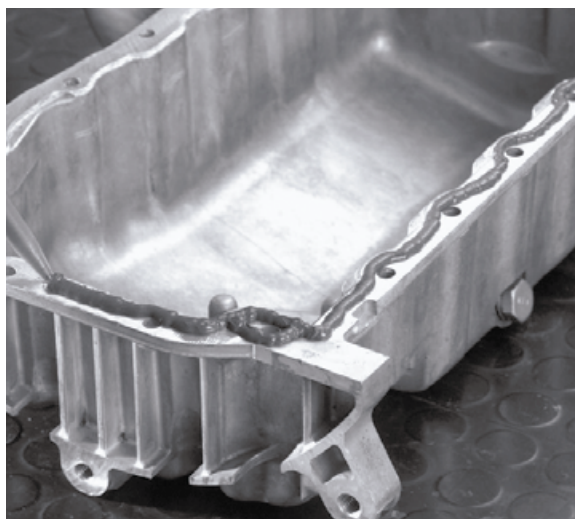


## SILICON NEUTRO ALTA TEMPERATURA PRO



Color	Código
Rojo	<b>0890 321 085</b>
Gris	<b>0890 324 085</b>

El Silicón Neutro Alta Temperatura Pro es un silicón monocomponente de curado neutro, formador de juntas para diversas aplicaciones mecánicas.

Tiene alta flexibilidad y resistencia a la temperatura, siendo estable para trabajos constantes hasta 315°C, y 343°C máximo durante cortos periodos..

Producto de curado neutro, no oxida sensores y materiales donde es aplicado.

Cura a temperatura ambiente y forma una junta flexible y resistente.

### Características

- Fácil aplicación.
- Producto monocomponente.
- Curado neutro, no oxida las partes metálicas.
- Olor casi neutro.
- Alta estabilidad térmica.
- Forma juntas permanentemente flexibles.
- Rápida formación de película (8 - 20 min)

### Aplicaciones

- Ideal para cárter de aceite, tapas de válvulas y de transmisión.
- Carcasas de bombas de agua y aceite.
- Caja de cambio.
- Colector de admisión y escape.

### Advertencias

- No es indicado para usar en piezas sumergidas en gasolina, agua o aceite.
- Este producto no sustituye a los empaques.
- No comer, beber o fumar durante la manipulación del producto.
- Almacenar lejos de fuentes de calor

Datos técnicos	
Estado físico	Pastoso
Color	Gris
Olor	Característico
Densidad a 23°C	1,02
Máxima distancia	6mm
Tiempo de formación de película	8 - 20min
Tempo de curado (cordón de 5mm a 23°C en 50% de humedad relativa)	24 horas
Tipo de curado	neutro
Dureza Shore A después 7 días	25 - 30
Coefficiente de elasticidad	>0,5MPa
Componentes volátiles	<5%
Alargamiento después de 7 días	>300%
Temperatura de aplicación	+5°C a +45°C
Resistencia a la temperatura	-62°C a +315°C
Resistencia máxima a la temperatura en intervalos cortos (30min)	343°C

### Modo de empleo

- Limpie o seque la superficie, eliminando grasas y polvo.
- No utilice gasolina o queroseno para limpiar las piezas.
- Utilice la tapa para romper el sello del tubo.
- Enrosque el aplicador al tubo.
- Corte el aplicador al largo deseado en un ángulo de 45 °
- Montar las piezas antes que el silicón forme película.
- Apriete correctamente los tornillos y retire el exceso de producto.
- El curado total se dará en aproximadamente 24 horas.