

## ACETATO DE SILICÓN ACÉTICO MP 310



**Silicona acética multiuso profesional para el sellado de juntas.**

### Características

- Para la realización de juntas en superficies porosas y no porosas por ej. cristal, aluminio, cerámica y superficies vitrificadas.
- No es apropiada para el sellado o pegado de espejos.

### Ventajas

- Excelente adherencia.
- Prolongado período de validez.
- Permanentemente elástica.
- Buena resistencia a la intemperie y a los rayos UV.
- No es necesaria la aplicación de imprimación sobre cristal, superficies barnizadas, como por ej.: azulejos, aluminios y esmaltados.
- Su propiedad fungicida previene la formación de hongos sobre la superficie del cordón.

### Beneficios

- Su propiedad acética hace que sea muy resistente a los detergentes típicos como lejías, desengrasantes, limpiacristales, etc.
- Inalterable a los agentes atmosféricos.
- Permanentemente elástico, resistente a la intemperie y a los rayos UVA.
- Elevada resistencia al envejecimiento.
- La propiedad fungicida previene la formación de hongos evitando las típicas manchas de color oscuro que se forman en los cordones de la silicona cuando se aplican en baños.

Color	Contenido	Art. no.	📦
Transparente	310 ml	<b>0892 849 31</b>	25
Blanco		<b>0892 849 32</b>	

### Modo de empleo

- La junta debe tener de profundidad la mitad del ancho, pero mínimo de 6mm. Con grandes profundidades de junta rellenar con espuma de PU o similar para evitar la adherencia a tres puntos.
- Las superficies deben estar secas, limpias y libres de grasa.
- Cortar el inicio de la rosca del envase.
- Enroscar la boquilla y cortar el diámetro requerido en sentido oblicuo, se recomienda a 45°
- Coloque el cartucho en la pistola de aplicación, manual o neumática.
- Aplicar el producto, asegurándose de que hay una continuidad y uniformidad en el cordón aplicado.
- Realizar el acabado necesario antes de la formación de piel, se puede alisar con alisador de silicona.

## ACETATO DE SILICÓN ACÉTICO MP 310

### Nota

- Se recomienda siempre realizar ensayos previos.
- El contacto con metales como plomo, latón, zinc y similares, puede llegar a causar corrosión.
- No aplicar en acuarios (contiene fungicidas)
- En encolado de espejos, así como sellados de mármol, granito o piedra natural, es necesario realizar una prueba previa ya que este tipo de materiales son muy sensibles al Acetato de silicona. No se garantiza el correcto funcionamiento.
- Superficies alcalinas absorbentes (p. ej. madera, hormigón, etc) así como hierro puro y metales no férricos (zinc, plomo y cobre) deben estar tratadas previamente con la imprimación especial para acetato.
- Durante su vulcanización desprende un 4% de ácido acético. No inhalar estos vapores durante largos periodos de tiempo ni dejar que llegue a acumularse en lugares no ventilados. Debe disponerse de buena ventilación en su trabajo.
- El producto sin vulcanizar puede irritar la piel y los ojos. En caso de incidencia lavar con abundante agua y solicitar asistencia médica.
- Una vez seca puede tocarse sin ningún riesgo para la salud.

Datos técnicos	
Antes del curado	
Formación de piel	10 - 25 min (con humedad relativa del 50% y 23°C)
Velocidad de endurecimiento	1-2mm por día (con humedad relativa 50% y 23°C)
Densidad	0,98 g/cm <sup>3</sup>
Temperatura de aplicación	+5°C a +40°C
Después del curado	
Resistencia a la tracción (DIN 53504)	1,4 N/mm <sup>2</sup>
Alargamiento a la rotura (DIN 53504)	500%
Módulo 100%	0,38 N/mm <sup>2</sup>
Dureza Shore A	18
Capacidad de recuperación (DIN EN 27389)	Aprox. 95%
Resistencia a la temperatura	-50°C hasta +100°C
Resistencia al desgaste progresivo	Aprox. 4 N/mm
Densidad	1,01 g/cm <sup>3</sup>

